

# 株川谷熱煉工業所 知立工場／浸炭焼入炉別の製品引当一覧

コールド油

セミホット油

(知立工場の浸炭焼入炉は全部で4基あります)

炉番	焼入炉の写真	熱処理の種類	熱処理油のタイプ	熱処理品の規格例 (主なもの) T:全硬化層深さ E:有効硬化層深さ	材質例 (主なもの)	熱処理引当て部品名 (代表的なもの)
【連続炉】 浸炭 41号炉		浸炭焼入を対象とした バッチタイプの連続炉 です。	セミホット (ダフニーハイテンプX)	【表面硬さ】 【浸炭深さ】 HV 730~850 0.3T	SCr415	・リテーナー
【バッチ炉】 浸炭 42号炉		浸炭浸窒焼入を対象と したバッチ炉です。	コールド (ダフニーマスタークエンチA)	【表面硬さ】 【浸炭深さ】 HV 550~850 0.30~0.80E HV 650~820 0.30~0.80E HV 600~850 0.40~0.80T HV 700~830 0.30T≦ HV 700~850 0.25~0.55E (0.3G相当) HV 720~850 0.3T HV 550以上 0.45~0.65T	STKM12A SWRM10 S15C S25C S35C SUM22	・スペーサー ・シャフト ・ローラー ・バルブ ・シート
【バッチ炉】 浸炭 43号炉		浸炭浸窒焼入を対象と したバッチ炉です。	セミホット (ダフニーハイテンプオイルX)	【表面硬さ】 【浸炭深さ】 HV 750~850 0.50~0.90T	SCM420H	・シャフト
【バッチ炉】 焼入 44号炉		焼入焼戻し(調質)を対 象とした炉です。	コールド (ダフニーマスタークエンチA)	【表面硬さ】 HRC 15~35 HRC 30~38 HV 400~500 HV 412~474 HV 350~430	S25C S45C S55C SB25	・ナット ・ピニオン ・ボルト ・シャフト ・トング ・プレート